

EYECTORES LIQUIDO - LIQUIDO : ELL



SON EQUIPOS IDEALES PARA EL BOMBEO DE LIQUIDOS QUE REQUIEREN SER MEZCLADOS EN UNA PROPORCION DEFINIDA.

SON TAMBIEN MUY UTILES PARA ELEVAR LAS RESINAS DE INTERCAMBIO IONICO AL TANQUE DE REGENERACION.

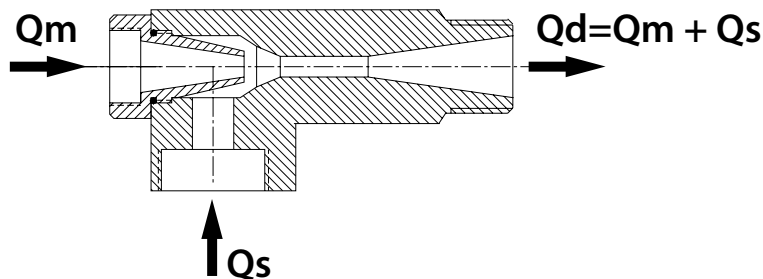
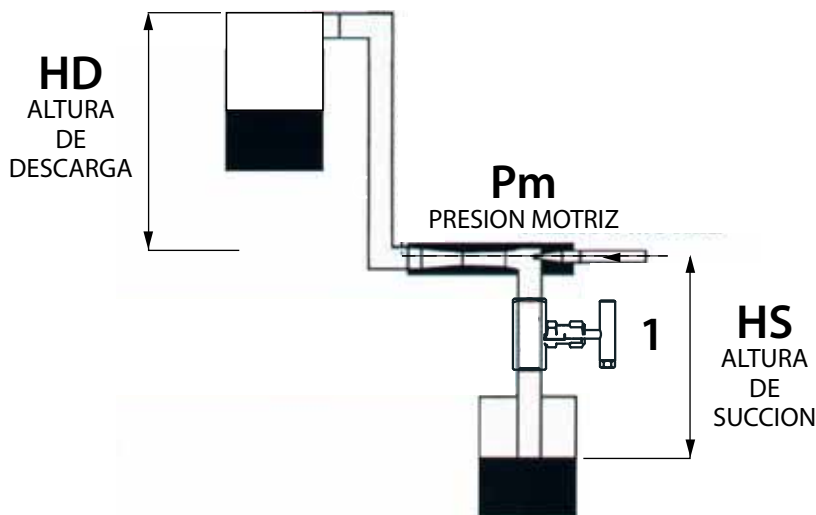
Principio de funcionamiento

Los esquemas ilustran los parámetros que gobiernan el funcionamiento del eyector. El fluido motriz Q_m ingresa por el pico del eyector, con un caudal que depende del tamaño del pico y de la presión P_m , y succiona el otro fluido, con un caudal Q_s e impulsa la mezcla de ambos a una altura determinada.

La energía cinética la provee el fluido motriz mediante su presión y su caudal. De estas magnitudes depende el caudal de succión.

Pero, además, estará influido por la altura de succión H_s y la altura de descarga H_d . Para obtener la proporción deseada entre Q_m y Q_s se opera la válvula 1 de tal manera que con mayor apertura se obtiene un mayor volumen de Q_s .

Lo contrario se logra disminuyendo el pasaje.



La única exigencia que debe respetarse para obtener una instalación bien diseñada, es la de tener una presión motriz P_m por lo menos 2 kg./cm² (20 metros) superior a la altura de descarga.

Materiales de fabricación

Todos los eyectores se fabrican en plástico acrílico o polipropileno, y están diseñados sin tornillos ni piezas oxidables por la acción de ácidos o alcalis, de uso frecuente en tratamiento de aguas. A pedido del Cliente, pueden fabricarse en otros materiales.

Selección del equipo adecuado

Los cinco tamaños de eyectores, tienen un comportamiento definido por los parámetros, cuyo significado ya hemos explicado y que dan origen a las siguientes tablas.

Tabla de caudales motrices: da el QM para Pm variable entre 2 y 5 Kg/cm², que son los valores más usuales.

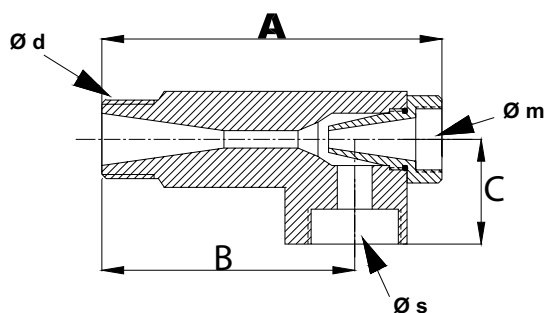
Caudales motrices Qm en MCH (M ³ /hora)					
Presión motriz PM (Kg/cm ²)	Tamaño del eyector				
	E1	E2	E3	E4	E5
2	0.84	1.96	2.80	4.20	7.00
3	1.02	2.36	3.40	5.10	8.50
4	1.40	2.66	3.80	5.70	9.50
5	1.26	2.94	4.20	6.30	10.50

Tabla de caudales de succión: aquí se muestran los valores de Qs para las Pm y Qm que definen la tabla anterior.

Caudales de succión de Qs en MCH (M ³ /hora)					
Presión motriz PM (Kg/cm ²)	Tamaño del eyector				
	E1	E2	E3	E4	E5
2	1.56	3.64	5.20	6.76	7.80
3	2.52	5.88	8.40	10.92	12.60
4	3.12	7.28	10.40	13.50	15.60
5	3.60	8.40	12.00	15.60	18.00
Condiciones de operación					
Altura de succión (Hs) = 1m					
Altura de descarga (Hd) = 1m					

Caudales de succión de Qs en MCH (M ³ /hora)					
Presión motriz PM (Kg/cm ²)	Tamaño del eyector				
	E1	E2	E3	E4	E5
2	1.05	2.80	3.50	4.55	6.00
3	1.53	4.08	5.10	6.63	8.60
4	1.95	5.20	6.50	1.70	11.00
5	2.16	5.76	7.20	9.36	12.20
Condiciones de operación					
Altura de succión (Hs) = 1m					
Altura de descarga (Hd) = 5m					

Caudales de succión de Qs en MCH (M ³ /hora)					
Presión motriz PM (Kg/cm ²)	Tamaño del eyector				
	E1	E2	E3	E4	E5
2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
3	0.90	1.80	3.00	4.50	6.00
4	1.35	2.70	4.50	6.75	9.00
5	1.56	3.12	5.20	7.80	10.40
Condiciones de operación					
Altura de succión (Hs) = 4m					
Altura de descarga (Hd) = 4m					



Dimensiones para montaje

Dimensiones						
Ref.	E1	E2	E3	E4	E5	Obs.
Øm	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4"	1" 1/2"	Todas las roscas son BSP hembra Øm = Diámetro conexión motriz Øs = Diámetro conexión succión Ød = Diámetro conexión descarga
Øs	3/4"	1"	1 1/4"	1" 1/2"	2"	
Ød	3/4"	1"	1 1/4"	1" 1/2"	2"	
A	160	173	220	275	300	
B	114	125	160	220	235	
C	45	55	55	70	75	

Calle 35 entre 122 y 123
1925 Ensenada
Provincia de Buenos Aires
República Argentina

Tel.: 54 221 422 7751
Fax: 54 221 422 7671
email: info@odinsa.com.ar
web: www.odinsa.com.ar



ODIN S.A.

EPT-RO-10-04
Vigencia Septiembre 2011